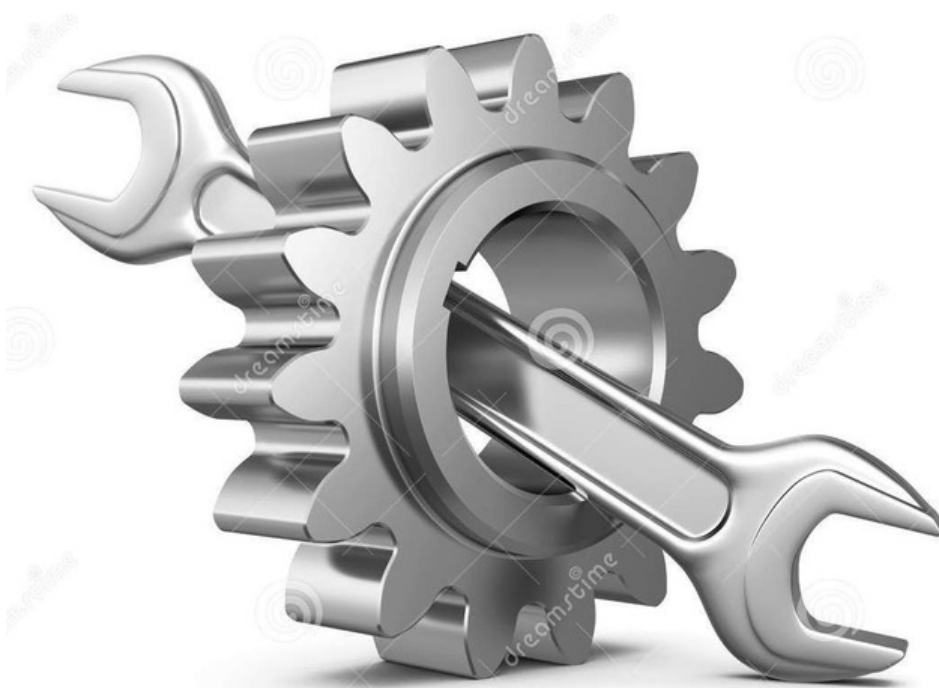


# ЗУС-7К

Инструкция монтажа загрузчика



[www.загрузчик-сеялок.рф](http://www.загрузчик-сеялок.рф)

Спасибо что выбрали наш загрузчик!  
Надеемся что ваш бизнес будет процветать и  
развиваться.



С уважением, руководитель коммерческого отдела  
Завода "ЭнергоМашПром"  
Карташов Михаил Сергеевич

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'M. Kartashov', written in a cursive style.

## Содержание:

Шаг 1. Подготовительные работы.....	4
Шаг 2. Установка элеватора.....	6
Шаг 3. Установка гидроцилиндра.....	7
Шаг 4. Установка панели управления.....	9
Шаг 5. Подключение гидравлики.....	10
Шаг 6. Испытание.....	13
Схема подключения.....	14

## Шаг 1. Подготовительные работы

Вырезаем отверстие в заднем борту по размерам (рис 1.):  
Ширина – 240 мм.  
Высота – 280 мм.



рис.1

Приставляем шнек к борту (рис.2), размечаем отверстия через фланец под болт М8х30. и наживляем шнек в кузове автомобиля (рис.3). После, размечаем отверстия в днище кузова под кронштейны крепления, болт М8х30. Разбираем шнек и просверливаем отверстия. Далее собираем и закрепляем шнек к кузову автомобиля.



рис.2





рис.3

Кронштейны приварены под самый распространенный кузов автомобиля, если конструкция кузова иная, необходимо будет срезать и переварить кронштейн согласно геометрии вашего кузова. Таким же образом можно менять высоту шнека в кузове самосвала

## Шаг 2. Установка элеватора

Устанавливаем элеватор (рис.4).  
Со стороны крепления к элеватору к шнеку прикручены два полукольца их необходимо снять предварительно пометив. Затем приподнимаем хвостовую часть элеватора и одеваем на фланец шнека, далее прикручиваем на несколько болтов элеватор к шнеку.



рис.4

После соединения элеватора со шнеком, приступаем к установке бортового кронштейна. Для этого поднимаем элеватор вверх примерно на 30 градусов от горизонтали (рис.5)





рис.5

Бортовой кронштейн устанавливается таким образом, чтобы между проушинами кронштейна и элеватором был равномерный зазор.

### **Шаг 3. Установка гидроцилиндра**

Прежде чем установить гидроцилиндр его необходимо подготовить.

Подготовка заключается в следующем:  
Шток цилиндра выдвигаем до максимума и задвигаем на 20-25 мм.

Затем гидроцилиндр подвешивается на кронштейн элеватора, через вилку штока (рис.6)



рис.6

В хвостовую часть гидроцилиндра вставляется палец, который в собранном виде приваривается к трубе 80x80 мм.

Расположение цилиндра и трубы определяется таким образом, чтобы зазор между штоком цилиндра и фланцем элеватора был не более 10 мм.

После установки необходимого зазора, труба приваривается к заднему борту, а к трубе приваривается ось, вставленная в хвостовую часть цилиндра (рис.7).





рис.7

#### **Шаг 4. Установка панели управление**

После установки цилиндра, приступаем к установке панели управления (рис.8).

Панель управления крепится в любом удобном месте, но таким образом чтобы хватило длины шланга L 810, для соединения гидрораспределителя со штуцером гидроцилиндра, в его хвостовой части.



рис.8

## Шаг 5. Подключение гидравлики

Далее подключение рукавов высокого давления между гидроцилиндром и гидрораспределителем строго в соответствии с рис.9





рис.9

Для подключения на (рис.9) используются рукава РВД длиной 810 мм. (2 шт.) и один рукав длиной 1810 мм.

Далее подключаем согласно фото и схеме подключения.





## **Шаг 6. Испытание.**

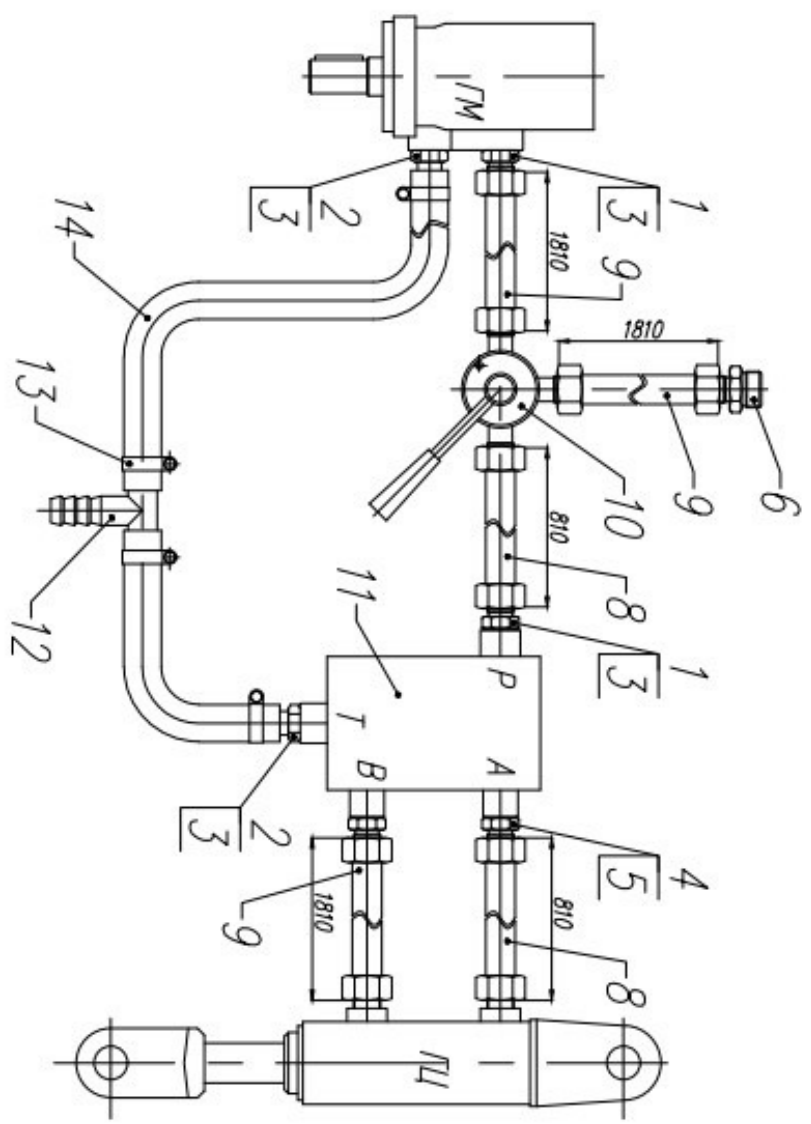
После установки загрузчика, его необходимо испытать.

Проверка вращения шнека осуществляется поворотом рукоятки крана вверх или вниз. Допустим если вращения шнека начинается при подъеме ручки вверх, значит при положении вниз будет работать распределитель, который отвечает за положение элеватора.

Подъем и опускание элеватора следует делать мягким нажатием на рукоятку распределителя во избежание резкого движения элеватора. При опускании элеватора на бортовой кронштейн следует учитывать массу элеватора, необходимо нажимать на рукоятку распределителя еще мягче во избежание резкого удара о бортовой кронштейн.

После проведения испытаний можно приступать к работе.

ЗУС-7КМ.15.000 СБ



Изм. N подл.	Подп. и дата	Взам. изв. N	Изм. N дробл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------	----------	---------------

Изм.	Лист	N докум.	Лист	Дата	<p>Система гидравлическая Оборочный чертеж</p>	<p>ООО "Энергомашпром" г. Волгоград</p>
Рисов.	Выполнил		24.10.06			
Лист						
Листов						
Н.компр.						
Изд.						

ЗУС-7КМ.15.000 СБ

Комплекта  
Формат А1



Перв. примен.	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
	A3			ЗУС-7КМ15.000 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
	A3	1		ЗУС-1ПМ.08.001	Штуцер напорный	2	
	A3	2		ЗУС-1ПМ.08.002	Штуцер сливной	2	
	A4	3		ЗУС-1ПМ.08.004-01	Прокладка	4	
	A4	4		ЗУС-1ПМ.08.004-02	Прокладка	2	
	A3	5		ЗУС-7КМ15.001	Штуцер	2	
	A3	6		ЗУС-7КМ15.002	Штуцер	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Прочие изделия		
										Изм.	Лист
					8				Руков М20х1,5 L=810мм	2	
					9				Руков М20х1,5 L=1810	3	
					10				Кран гидравлический 3-х ходовой с открытым центром М20х1,5		
									КГЗХОЦ 20х1,5	1	
					11				Гидрораспределитель P40-A1 МК21	1	
					12				Тройник	1	
					13				Хомут Ø23-35	4	
									<u>Материал</u>		
					14				Руков МБС 20x29	2,5 м	
<b>ЗУС-7КМ.15.000</b>											
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата					Лит	Лист	Листов
Разраб.		Вишневецкий		24.10.16							1
Проб.									000 "Энергомашпром" г. Волгодонск		
Н.контр.											
Утв.											
								<i>Система гидравлическая</i>			